



Città di Boves

Medaglia d'oro al valor civile e militare

AVVISO SUL RISULTATO DELLA PROCEDURA DI GARA Esito provvisorio

Oggetto	SERVIZIO DI ASSISTENZA ALL'AUTONOMIA E ALLA COMUNICAZIONE A FAVORE DI ALUNNI CON DISABILITA' FREQUENTANTI LA SCUOLA DELL'OBBLIGO AA.SS.2022/2025
CIG	91881079Co
Importo presunto triennale	€.294.840,00 IVA esclusa N.ore triennali: 14.040 €.21,00: Importo orario
Scelta del contraente	Procedura negoziata senza previa pubblicazione di un bando di gara
Modalità	Il servizio in oggetto è ricompreso nell'allegato IX del D.Lgs.50/2016 e s.m.i. e si svolgerà mediante l'applicazione del criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa individuata sulla base del miglior rapporto qualità prezzo, ai sensi dell'art.1 co.2 lett.b) della legge n.120/20.
Del. Approvazione progetto	N.39 del 14 Aprile 2022
Det. a contrarre	N.67 dell'8 giugno 2022

AVVISO DI MANIFESTAZIONE DI INTERESSE: Pubblicato all'Albo Pretorio e sul sito web dell'Ente (Prot.n.7984 del 02 Maggio 2022) – Termine ricezione di manifestazione H.12,00 del 17 maggio 2022

PERVENUTE: n.9 Manifestazioni di interesse

DISCIPLINARE DI GARA/INVITO: Scadenza offerte h.12:00 del giorno 27 giugno 2022

PERVENUTA: N.4 OFFERTE entro il termine sopra indicato

Partecipante	Indirizzo
COOPERATIVA ANIMAZIONE VALDOCCO SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE IMPRESA SOCIALE - TORINO Tipo partecipazione: Singolo operatore economico (D.Lgs. 50/2016, art. 45, comma 2, lett. a)	VIA LE CHIUSE N. 59, 10144, TORINO (TO)
GLI AMICI DI JIM BANDANA" Soc. Coop. Sociale ONLUS Tipo partecipazione: Singolo operatore economico (D.Lgs.50/2016, art.45, c 2, lett. a)	VIA BASSIGNANO 15, 12100, CUNEO (CN)



Città di Boves

Medaglia d'oro al valor civile e militare

GEA CARE SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE - CUNEO Tipo partecipazione: Singolo operatore economico (D.Lgs. 50/2016, art. 45, comma 2, lett. a)	
HAMAL SOC.COOP.VA SOCIALE ONLUS SANT'ANTIMO (NA) IN AVVALLIMENTO CON DOMI GROUP	Via A. Gramsci, 8 - 80029 SANT'ANTIMO (NA)

APERTURA OFFERTE NEI GIORNI 28 GIUGNO E 21-22-25 e 29 LUGLIO 2022

Concorrente			
	PUNTEGGIO TECNICO	PUNTEGGIO ECONOMICO	TOTALE PUNTEGGI
COOPERATIVA ANIMAZIONE VALDOCCO SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE IMPRESA SOCIALE - Torino	58,75	28,08	86,83
GLI AMICI DI JIM BANDANA" Soc. Coop. Sociale ONLUS di Cuneo	35,00	30	65,00
GEA CARE SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE - Cuneo	27,25	30	57,50
HAMAL SOC.COOP.VA SOCIALE ONLUS SANT'ANTIMO (NA) IN AVVALLIMENTO - SANT'ANTIMO (NA)CON DOMI GROUP	20,83	29,18	50,01

Si fa riserva, prima della stipula del contratto con l'aggiudicatario, di procedere alla verifica del possesso dei requisiti ai sensi dell'art.80 del D.Lgs 50/2016 e s.m.i.

L'ufficio competente a ricevere eventuali informazioni è l'Area Servizi alla Persona – Sociale e Scolastico del Comune di Boves - P.zza Italia, 64 – 12012 Boves, e-mail: comune.boves.cn@cert.legalmail.it