

PUNTEGGI ATTRIBUITI DALLA COMMISSIONE GIUDICATRICE

CONCORRENTE	A - ORGANIZZAZIONE E GESTIONE DEL PERSONALE E FORMAZIONE DELLO STESSO		B - PROGETTO GESTIONALE E ORGANIZZATIVO		C - STRUMENTI DI MONITORAGGIO DEL SERVIZIO E STRUMENTI DI RILEVAZIONE DELLA QUALITA'		D - PROPOSTE MIGLIORI / INNOVATIVE		TOTALE OFFERTA TECNICA
	A1 - ORGANIZZAZIONE	A2 - GESTIONE DEL PERSONALE E FORMAZIONE	B1 - PROGETTO GESTIONALE	B2 - PROGETTO ORGANIZZATIVO	C1- STRUMENTI DI MONITORAGGIO DEL SERVIZIO	C2 - STRUMENTI DI RILEVAZIONE DELLA QUALITA'	D1 - MIGLIORIE	D2 - INNOVATIVE	
Cooperativa animazione VALDOCCO - Soc. Coop Sociale Impresa Sociale TORINO	8,33	7,5	12,5	9,17	4,16	3,75	4,17	9,17	58,75
Coop. Sociale "GLI AMICI DI JIM BANDANA" CUNEO	3,33	5,84	6,25	4,17	3,33	2,5	3,75	5,83	35
GEA Soc. Coop. Sociale CUNEO	5	3,33	3,75	5	1,25	1,67	1,67	5,83	27,5
HAMAL SOC.COOPERATIVA SOCIALE ONLUS SANT'ANTIMO (NA)	2,5	2,5	6,25	0,83	1,25	3,34	1,66	2,5	20,83

Segue descrizione dettagliata dei punteggi assegnati nei verbali in corso di pubblicazione